

## Полиэфирная смола PLUS 720

### Описание:

**Полиэфирная смола PLUS 720**- это продукт, предназначенный для ручного ламинирования, содержащий конструкционную смолу и соответствующие катализаторы. Как отвердитель следует использовать 50% пасту перекиси бензоила. Данный продукт служит для ремонта больших пробоин размеру дыр и проржавевших мест на поверхности автомобильного кузова, поверхности лодок, яхт, кемпинговых прицепов. Применяя полиэфирную смолу **PLUS 720** получаем слой обладающий отличной адгезией к основанию.

### Может использоваться на следующих видах поверхностей:

- полиэфирные ламинаты
- стальная поверхность,
- деревянная поверхность
- алюминиевая поверхность,
- акриловые двухкомпонентные грунты
- старые лаковые покрытия.

**ВНИМАНИЕ!** Смолу не следует накладывать непосредственно на реактивные грунты (wash primery), акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

### Подготовка поверхности:

- полиэфирные ламинаты обезжирить, отшлифовать на сухо P80 – P120 и снова обезжирить Смойкой для удаления силикона PLUS 780;
- металлическую поверхность обезжирить, отшлифовать на сухо P80 – P120 и снова обезжирить;
- алюминиевую поверхность обезжирить и обработать наждачной тканью и обезжирить;
- древесину отшлифовать методом «на сухо» P80 – P120 и очистить от пыли;
- грунт отматировать P180 – P240 и снова обезжирить;
- старые лаковые покрытия отшлифовать на сухо P80 – P120 и снова обезжирить.

### Пропорции смешивания:

Смола – 100 весовых частей,  
Отвердитель – 2 до 3 весовых частей.

### Время пригодности к нанесению от момента смешивания с отвердителем:

От 10 до 15 мин. при температуре 20°C

### Дополнительные продукты:

Отвердитель – Novol Арт.№ 5022, (50% паста перекиси бензоила),  
Стекломата - – Novol Арт.№: 6002, 6003, 6005,  
Стеклоткань – Novol Арт.№: 6012, 6014, 6016.

### Правила применения:

Очистить, прошлифовать и обезжирить поверхность. Подготовить соответствующий кусок стекломаты. Ткань стекломаты следует резать так, чтобы её кусок на 2 см перекрывал границы повреждённого участка.

Тщательно смешать смолу с отвердителем до получения однородного цвета, соблюдая пропорции отвердителя. Время переработки от 10 до 15 минут при температуре 20°C. Нанести кистью смолу на очищенное место. Покрыть тканью, прижать и кистью пропитать ткань смолой. Количество слоев стеклоткани зависит от степени повреждения поверхности. Приблизительно через 45 минут можно приступать к механической обработке, в крайнем случае, выравнивание можно произвести при помощи полиэфирной шпатлёвки. Вязкость отвердевшей поверхности улучшает адгезию следующих слоев. В случае необходимости оболочку можно удалить при помощи нитроцеллюлозного растворителя.

Минимальная температура работы составляет +10°C  
Стандартные пропорции применяемые при ламинировании составляют 2 кг смолы на 1 кг носителя (стекломаты или стеклоткани).

**ВНИМАНИЕ: Остатки смолы, смешанной с отвердителем, не вливать обратно в банку!**



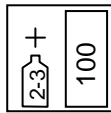
Очистить  
отшлифовать  
поверхност



Обезжирить



Приготовить  
стекломату



Пропорции:  
100+2-3  
Жизнеспособность  
10-15 мин/20°C



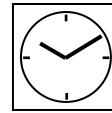
Нанести  
смолу



Наложить  
стекломату



Нанести  
смолу



Подождать  
45 мин/20°C



P80-P120

**Час сушки:**

Около 45 мин при 20°C

Время сушки можно сократить, поддерживая в течение 15 минут температуру не превышающую 60°C.

**Шлифование:**

P80-P120,

**На полиэфирную смолу может наноситься:**

Шпатлёвка полиэфирная отделочная, шпатлёвка полиэфирная для нанесения способом распыления, большинство грунтов, красок и лаков, доступных на рынке.

**Цвет:**

Жёлтый.

**Чистка инструмента:**

Растворитель для нитроцеллюлозных изделий.

**Условия и время хранения:**

Хранить в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла.

Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Смола – 12 месяцев при температуре 20°C.

**Правила Безопасности:**

Согласно Карте Безопасности данного продукта.

Наша продукция - это результат многолетнего опыта и лабораторных исследований. Мы гарантируем высокое качество при условии строгого выполнения наших инструкций, а также профессионального подхода к работе с нашими продуктами. Мы не несём ответственности за дефекты и брак, если на конечный результат работы имели влияние факторы, находящиеся вне нашего контроля

PL.

NOVOL Sp. z o.o., Komorniki, PL